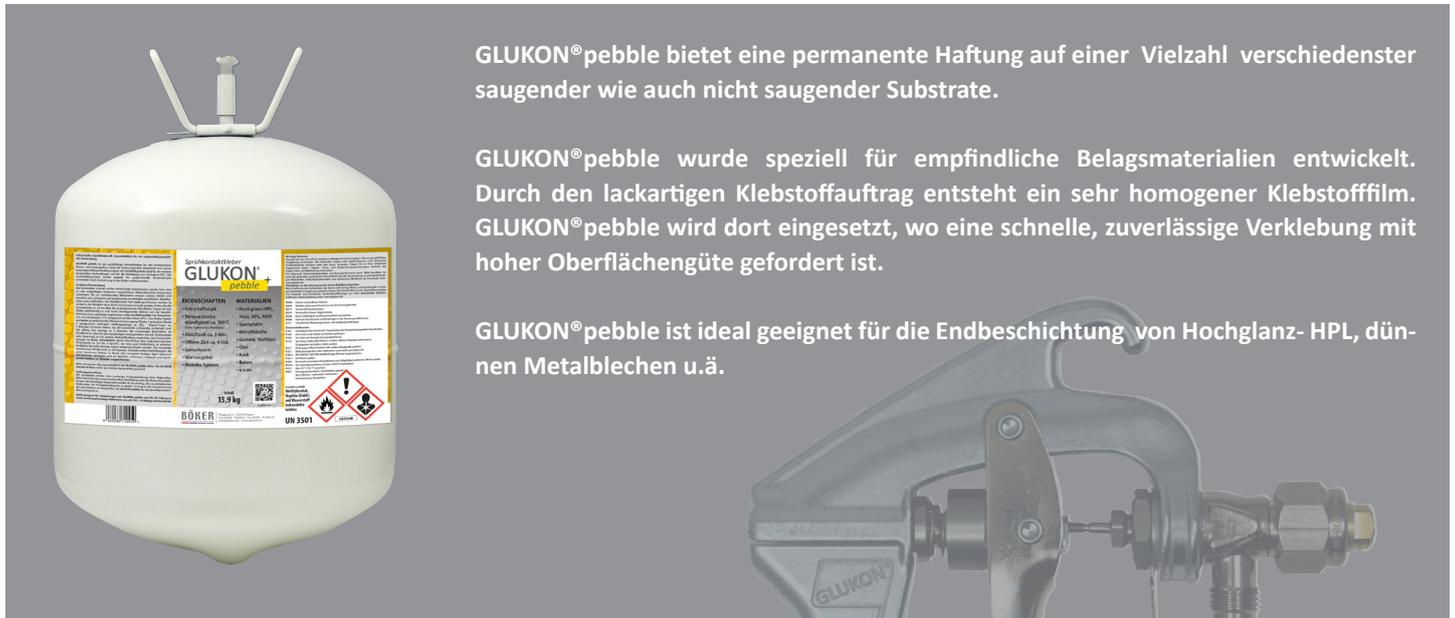


## TECHNISCHES DATENBLATT / BEREICH HOLZVERARBEITUNG



GLUKON®pebble bietet eine permanente Haftung auf einer Vielzahl verschiedenster saugender wie auch nicht saugender Substrate.

GLUKON®pebble wurde speziell für empfindliche Belagsmaterialien entwickelt. Durch den lackartigen Klebstoffauftrag entsteht ein sehr homogener Klebstofffilm. GLUKON®pebble wird dort eingesetzt, wo eine schnelle, zuverlässige Verklebung mit hoher Oberflächengüte gefordert ist.

GLUKON®pebble ist ideal geeignet für die Endbeschichtung von Hochglanz- HPL, dünnen Metallblechen u.ä.

### + MATERIALIEN

GLUKON® pebble verklebt u.a. folgende Materialien: Hochglanz-HPL, Sperrholz, Multiplex, Spanplatte, Dekorspanplatte, MDF, Glas, Kork, Holz, fast alle Kunststoffarten, Gummi, Wandverkleidungen, Beton, Metallbleche, Textilien, lackierten Stahl u.s.w.

### + VERARBEITUNGSHINWEIS (Auszug aus der GLUKON® Bedienungsanleitung)

Die Materialien müssen vorher konditioniert bzw. an eine an den endgültigen Einbauort angegliche Materialfeuchte/-temperatur aufweisen! Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, fettfrei und staubfrei sein. Zum Reinigen von Klebstoffresten benutzen Sie bitte das **GLUKON® Citrus-Reiniger-Spray**. Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Behälterhahn ganz aufdrehen. Der Behälterhahn darf nicht geschlossen werden. Es sei denn, der Behälter muss durch einen neuen ersetzt werden. Halten Sie die Sprühpistole ca. 15 - 20 cm Zentimeter über die zu bearbeitende Oberfläche. Tragen Sie den Kleber gleichmäßig in sich leicht überlappenden Bahnen auf. Materialansammlungen (Lösemittelnester) sind unbedingt zu vermeiden! Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON® pebble** bei Temperaturen von mindestens 10°C eingesetzt werden (ideal 20°C). Den Kleber immer auf beide zu verklebenden Flächen im Kreuzgang (Fläche 1 senkrecht, Fläche 2 waagrecht) auftragen (Auftragsmenge ca. 65 - 80g/m<sup>2</sup>nass), min. 5 Minuten ablüften lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Die offene Zeit beträgt ca. 4 Stunden. Bei schwierigen Materialien, im Randbereich oder bei sehr saugfähigen Untergründen, wie z.B. Tischlerplatte oder Sperrholz ist ein zweiter Klebstoffauftrag empfohlen, bei Formverklebungen ist dieser erforderlich. Materialfugen im Nassbereich müssen konstruktiv oder durch die Angabe eines geeigneten Kleb- oder Dichtstoffes (MS-Polymer- oder PU-Klebstoff) vor Wasser-/Feuchtigkeitseintritt geschützt werden. Beide Oberflächen fest andrücken/anrollen (Pressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm<sup>2</sup>), um eine gute Verbindung zu erhalten. Verklebte Bauteile können sofort weiterverarbeitet werden. Die komplette Aushärtung erfolgt nach ca. 24 Stunden. Deshalb sollten Verklebungen, die unter Spannung stehen, in dieser Zeit verspannt bleiben. Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen. Bitte verwenden Sie ausschließlich die **GLUKON® pebble-Düse**. Die **GLUKON® Standard-Düse** ist für das Pebble-Spray **nicht** geeignet! Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung unbedingt auch unsere GLUKON® Bedienungsanleitung! Download unter: <http://www.glukon.de/seiten/downloads.html>

**WICHTIGE HINWEISE** Nicht geeignet für Verklebungen mit **GLUKON®pebble** sind PE, PP, Polystyrol sowie weichmacherhaltige Materialien, wie z.B. PVC-, CV-Beläge und Kunstleder.

### + EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Pebble-Spray
- + Abluftzeit: ab 5 Minuten je nach Umgebungstemperatur/Luftfeuchtigkeit
- + Offene Zeit: ca. 4 Stunden
- + DCM- und tuluolfrei

### + TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Kontaktklebstoff
- + Farbe: transparent/weißlich
- + Festkörpergehalt: ca. 30%
- + Temperaturbeständigkeit: ca. 100°C (kurzzeitig)
- + Scherfestigkeit >150 PSI
- + Reichweite pro 13,9 kg Druckbehälter: ca. 90 - 110 m<sup>2</sup> (beidseitiger Auftrag)
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

#### + CHECKLISTE ZUR VERARBEITUNG

- Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten bitte nur mit Aceton!
- Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25°C)?
- Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- Wird die richtige Düse bzw. Schlauch verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte nur unsere GLUKON<sup>®</sup> Standard Düse. GLUKON<sup>®</sup> pebble - hier verwenden Sie bitte unsere spezielle GLUKON<sup>®</sup> pebble Düse!
- Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- Kennen Sie die jeweiligen Abluftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- Liegen alle Hilfsmittel bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- Liegen Andruckrollen bereit bzw. ist die Presse frei und auf den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm<sup>2</sup>) eingestellt?
- Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- Stehen für den GLUKON<sup>®</sup> revo alle Reinigungsutensilien wie revo-Reiniger/revo-Adapter bereit?
- Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

#### + ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON<sup>®</sup> Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!  
Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung).  
Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

#### + LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON<sup>®</sup> BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON<sup>®</sup> Behälter beachten! GLUKON<sup>®</sup> ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

**ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).**

#### + HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob GLUKON<sup>®</sup> pebble für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.