

## Multi-Bauharz, 2-komponentiges Epoxidharz für vielfältige Anwendungen



### Eigenschaften

**HADALAN® MBH 12E** ist ein multifunktional einsetzbares Epoxidharz. Haftet sehr gut auf fast allen trockenen und sauberen Untergründen. Das Material zeichnet sich durch seine gute Chemikalienbeständigkeit gegen Wasser, Salzlösungen, Benzin, Öle, Fette und viele andere Chemikalien sowie mechanische Festigkeit aus. **HADALAN® MBH 12E** kann gefüllt oder pur universell eingesetzt werden. Durch die emissions- und vergilbungsarme Einstellung sind viele Anwendungen im Innen- und Außenbereich möglich.

- Lösemittelfrei
- Osmosebeständig
- Transparent
- Leicht verarbeitbar
- Sehr gut haftend
- Abriebfest
- VOC-frei

### Anwendung

**HADALAN® MBH 12E** als Schutzbeschichtung für Flächen mit chemischer und mechanischer Belastung und als Dickanstrich zum Schutz gegen aggressive Stoffe. Als Kleber und Injektion für Baumaterialien wie Beton, Stein, Stahl, Holz, Faserzement, Fliesen u. Ä. Ersetzt in vielen Fällen Verbindungselemente aus Metall sowie zur Verankerung von Maschinenteilen auf Beton. Als Haftbrücke zwischen Neu- und Altbeton und als Bindemittel für Kunstharzmörtel und Kunstharzbeschichtungen. Der Einsatz als Bindemittel für die dekorative Gestaltung mit farbigen Sanden und Körnungen ist ebenso möglich, wie die Versiegelung dekorativer Flächen im Innenbereich. In Verbindung mit heißluftgetrocknetem Quarzsand als Kunststoffmörtel für Ausbesserungs- und Beschichtungsarbeiten mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit.

### Anwendungsgebiete:

- Innen- und Außenbereich
- Kraftschlüssiges Verpressen
- Beschichtungen, Versiegelungen, Hohlkehlen
- Haftbrücken

### Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Kombi-Geb.	24 kg / 9 kg / 1 kg (12 x 1 kg/Kart.)
Komponente A, Harz	16 kg / 6 kg / 0,66 kg
Komponente B, Härter	8 kg / 3 kg / 0,33 kg
Lieferform	8 /42 Geb./Palette
Dichte, verarbeitungsfertig	1,05 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Verarbeitungszeit <sup>1)</sup>	30 bis 40 Minuten
Regenfest <sup>1)</sup>	nach ca. 4 Stunden
Durchgehärtet und belastbar <sup>1)</sup>	nach ca. 24 Stunden
Endfestigkeit	nach ca. 5 Tagen
Druckfestigkeiten im MV 1:13 mit <b>HADALAN® FGM012 57M</b>	ca. 90 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit im MV 1:13 mit <b>HADALAN® FGM012 57M</b>	> 14,8 N/mm <sup>2</sup>
Shore D Härte	82
Haftzugfestigkeit	> 4 N/mm <sup>2</sup>
Lagerung	frostfrei und kühl, 12 Monate

### Verbrauch

Ungefüllte Dickanstriche	0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Für Haftbrücken	0,3 - 0,6 kg/m <sup>2</sup>
Als Grundierung	0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup>Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und losen Bestandteilen sein. Der Untergrund muss für die Art der Nutzung ausreichend hohe Festigkeit haben. Ggf. ist die Tragfähigkeit durch Schleifen, Fräsen, Kugelstrahlen o. ä. Maßnahmen herzustellen. Die Mindesthaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.

## Verarbeitung

Die einschlägigen Vorschriften und Merkblätter sind zu beachten.

1. Den Härter (Komp. B) in das Harz (Komp. A) streifenfrei und homogen einrühren. Anschließend umtopfen und nochmals kurz durchrühren.  
Mischungsverhältnis:  
2 GT Harz : 1 GT Härter
2. Auftrag je nach Anwendungsfall.
3. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit **HADALAN® EPV 38L** reinigen.  
Durch Zusatz von **HADALAN® FGM003 57M** und **HADALAN® FGM012 57M** können Reparatur-, Ausgleichs-, Verguss- und Klebmassen mit guter Chemikalien- und Abriebfestigkeit erzeugt werden. Je nach Füllgrad erhält man eine verlaufsfähige Masse oder einen standfesten Mörtel.
1. Zuerst das Bindemittel homogen mischen und umtopfen. Anschließend den zur Verwendung kommenden Füllstoff dazugeben und intensiv vermischen.
2. Die Verarbeitung erfolgt mit Kelle und Glätter. Eine zwischenzeitliche Reinigung des Glätters mit **HADALAN® EPV 38L** vereinfacht die Glättbarkeit des Mörtels.
3. Zur Erzielung einer fließfähigen Verlaufsmasse werden auf 1 GT Bindemittel bis zu 3 GT **HADALAN® FGM003 57M** zu gegeben. Zur Erzielung eines spachtelfähigen, wasserdichten Mörtels werden auf 1 GT Bindemittel bis zu 10 GT **HADALAN® FGM012 57M** zu gegeben.

## hahne Systemprodukte

HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® FGM012 57M  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® DQ308 89M

## Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +5 °C bis +30 °C einhalten.
- Da Feuchtigkeit die Härtung des Harzes stark beeinträchtigt, müssen die zur Verwendung kommenden Zuschlagstoffe trocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Epoxidharze sind nicht dauerhaft farbstabil.

## Inhaltsstoffe

Epoxidharz/-härter

## Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Ausführliche Hinweise können dem Merkblatt "Epoxidharze in der Bauwirtschaft". Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften. Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. in Frankfurt, entnommen werden.

## Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu den Recycling-Partnern KBS und INTERSEROH geben. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 12.2018