

## Farbige 2-komp. Polyurethan-Verlaufsbeschichtung, elastisch

### Eigenschaften

**HADALAN® PUR Floor-E 13P** ist ein lösemittelfreies 2-komp. Polyurethanharz. Durch die elastische Einstellung sowie die zähnharte Oberfläche bietet es dämpfende wie auch rissüberbrückende Eigenschaften und Schutz vor mechanischer wie chemischer Belastung. Die diffusionsdichte Oberfläche schützt vor dem schädlichen Eindringen aggressiver Flüssigkeiten und Reinigungsmittel.

- Elastisch
- Zähhart
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Mechanisch und chemisch belastbar
- Statisch Rissüberbrückend
- Flüssigkeitsdicht
- Selbstverlaufend
- Lösemittelfrei
- Trittschallverbessernd
- Geprüft nach DIN EN 425 (Stuhlrollenprüfung)
- Geprüft nach DVGW/BGR 181 (R9 - R11)

### Anwendung

**HADALAN® PUR Floor-E 13P** dient zur Herstellung farbiger Verlaufs- und Strukturbeschichtungen für mittlere Belastungen in Industrie- und Gewerbebereichen. Es kann auf zement- wie auch auf bitumengebundenen Bodenflächen im Innenbereich eingesetzt werden. Durch die speziellen Oberflächeneigenschaften eignet es sich ideal für Arbeitsräume und Bereiche mit stehenden Tätigkeiten. Rutschfeste Beläge lassen sich durch das Einstreuen entsprechender Zusätze herstellen.

### Anwendungsgebiete:

- Innenbereich
- Industrie und Gewerbe
- Arbeitsräume
- Beton-, Estrich-, und Gussasphaltflächen

### Technische Daten

Verpackung	Blecheimer
Kombi-Geb.	10 kg
Komponente A, Harz	6,7 kg
Komponente B, Härter	3,3 kg
Lieferform	28 Geb./Palette
Farbton	nach Farbtonkarte
Dichte angerührt	1,07 kg/l
Dichte, inkl.	
<b>HADALAN® FGM003 57M</b>	1,70 kg/l
Mischungsverhältnis GT	7 : 3,5
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +25 °C
Verarbeitungszeit <sup>1)</sup>	25 Min.
Überarbeitbar und begehbar <sup>1)</sup>	nach ca. 8 Std.
Endfestigkeit <sup>1)</sup>	nach 7 Tagen
max. Zugfestigkeit	ca. 13 N/mm <sup>2</sup>
Shore A Härte	44
Abrieb nach Taber	0,025 g
Lagerung	frostfrei und kühl, 6 Monate

### Verbrauch

Verlaufsbeschichtung

**HADALAN® PUR Floor-E 13P<sup>2)</sup>** 0,60 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM003 57M<sup>2)</sup>** 1,20 kg/m<sup>2</sup>

Strukturbeschichtung

**HADALAN® PUR Floor-E 13P<sup>2)</sup>** 0,60 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM003 57M<sup>2)</sup>** 1,20 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® TX 57DD<sup>2)</sup>** 60 - 90 ml/m<sup>2</sup>

(entspricht 33-50 ml/kg Verlaufsbeschichtung)

<sup>1)</sup> Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

<sup>2)</sup> pro mm Schichtstärke

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, trennmittelfrei sowie frei von Ölen, Fetten und losen Bestandteilen sein. Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss mind. 25 N/mm<sup>2</sup> betragen. Die Untergrundfeuchtigkeit bei zementären Untergründen darf max. < 4,0 % CM betragen, Anhydritestriche: < 0,5 % CM. Aufsteigende und eindringende Feuchtigkeit ist auszuschließen. Der Untergrund ist gemäß BEB-Merkblättern tragfähig vorzubereiten (z.B. durch Kugelstrahlen, Diamantschleifen, Fräsen oder sonstige geeignete Maßnahmen). Bitumengebunden Untergründe (z. B. Gussasphalt) stellen sich aufgrund ihrer Verformbarkeit bei mechanischer und thermischer Belastung als schwierige Untergründe dar. Diese müssen die Qualität ICH 10 bis ICH 15 aufweisen. Vor Einbau der Beschichtung ist der Untergrund porengeschlossen vorzubereiten. Dazu sind passende System-Grundierungen zu verwenden (z. B. **HADALAN® Pripor 12E**). Bei Rautiefen und Unebenheiten ist eine Kratzspachtelung bzw. Rautiefenausgleich zu erstellen.

## Verarbeitung

### Verlaufsbeschichtung:

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt, das Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM003 57M** (weiß) hinzugegeben und erneut durchgemischt.
2. **HADALAN® PUR Floor-E** mit geeignetem Werkzeug (hahne Zahnleiste spezial) in einer gleichmäßigen Schicht von 2,0 mm zügig auf dem Untergrund verteilen.
3. Nach ca. 10 Minuten wird die Fläche mit geeignetem Werkzeug (z. B. hahne Stachelwalze) im Kreuzgang durch langsames und druckloses abrollen entlüftet.

### Strukturbeschichtung:

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt, das Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM003 57M** (weiß) hinzugegeben und durchgemischt. Jetzt das Stellmittel **HADALAN® TX 57DD** hinzugeben und nochmals durchmischen.
2. **HADALAN® PUR Floor-E** mit geeignetem Werkzeug (z. B. TBP S6) in einer gleichmäßigen Schicht von ca. 1,3 mm zügig auf dem Untergrund verteilen.
3. Nach ca. 10 Minuten die Fläche mit geeignetem Werkzeug (z. B. Struktur-/Erbslochwalze) durch langsames und druckloses Abrollen strukturieren. Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass mit dem Strukturieren nicht zu spät begonnen wird. Ggf. ist hier eine weitere Person nötig, so dass schon während dem aufbringen der Verlaufsbeschichtung mit dem Strukturieren der Fläche begonnen wird.

## hahne Systemprodukte

HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® TX 57DD  
HADALAN® Pripor 12E  
HADALAN® MBH 12E  
HADALAN® EPUi 12E

## Wichtige Hinweise

- **HADALAN® PUR Floor-E 13P** ist feuchtigkeitsregierend. Deshalb müssen diese Materialien bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss trocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Streichabstände einhalten.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Farbtonveränderungen/Vergilbung möglich und stellen keine Beeinträchtigung dar.
- Das Material sofort nach dem Anrühren aus dem Gebinde ausgießen.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei zusammenhängenden Flächen stellen Farbabweichungen keinen Mangel dar.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen (ggf. Musterfläche anlegen).

## Inhaltsstoffe

Polyurethan, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

## Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner KBS geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 12.2018