

Farbige 2-komp. Polyurethan-Verlaufsbeschichtung, hart

Eigenschaften

HADALAN® PUR Floor-H 13P ist ein lösemittelfreies 2-komp. Polyurethanharz. Durch die hartplastische Einstellung sowie die hochabriebfeste Oberfläche bietet es hohen Schutz vor mechanischer wie chemischer Belastung. Die diffusionsdichte Oberfläche schützt vor dem schädlichen Eindringen aggressiver Flüssigkeiten und Reinigungsmittel.

- Hochabriebfest
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Hoch mechanisch belastbar
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Flüssigkeitsdicht
- Selbstverlaufend
- Lösemittelfrei
- Dauernassbelastbar
- Geprüft nach DIN EN 425 (Stuhlrollenprüfung)
- Geprüft nach DVGW/BGR 181 (R9 - R11)

Anwendung

HADALAN® PUR Floor-H 13P dient zur Herstellung farbiger Verlaufs- und Strukturbeschichtungen für hohe Belastungen in Industrie- und Gewerbebereichen. Es kann auf zementgebundenen Bodenflächen im Innenbereich eingesetzt werden. Rutschfeste Beläge lassen sich durch das Einstreuen entsprechender Zusätze herstellen.

- Innenbereich
- Industrie und Gewerbe
- Arbeitsräume
- Beton-, Estrichflächen

Technische Daten

Verpackung	Blecheimer
Kombi-Geb.	10 Kg
Komponente A, Harz	6 Kg
Komponente B, Härter	4 Kg
Mischungsverhältnis GT	6 : 4
Lieferform	28 Geb./Palette
Farbton	Nach Farbtonkarte
Dichte angerührt	1,09 Kg/l
Dichte, inkl	
HADALAN® FGM003 57M	1,85 Kg/l
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +25 °C
Verarbeitungszeit ¹⁾	20 min.
Überarbeitbar und begehbar ¹⁾	nach ca. 8 Std.
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
max. Zugfestigkeit	ca. 31 N/mm ²
Shore D Härte	75
Abrieb nach Taber	0,049 g
Lagerung	frostfrei und kühl, 6 Monate

Verbrauch

Verlaufsbeschichtung

HADALAN® PUR Floor-H 13P²⁾ 0,60 kg/m²

HADALAN® FGM003 57M²⁾ 1,20 kg/m²

Strukturbeschichtung

HADALAN® PUR Floor-H 13P²⁾ 0,60 kg/m²

HADALAN® FGM003 57M²⁾ 1,20 kg/m²

HADALAN® TX 57DD²⁾ 60 - 90 ml/m²
(entspricht 33-50ml/kg
Verlaufsbeschichtung)

¹⁾Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

²⁾ pro mm Schichtstärke

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, trennmittelfrei sowie frei von Ölen, Fetten und losen Bestandteilen sein. Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss mind. 25 N/mm² betragen. Die Untergrundfeuchtigkeit bei zementären Untergründen darf max. < 4,0 % CM betragen, Anhydritestriche: < 0,5 % CM. Aufsteigende und eindringende Feuchtigkeit ist auszuschließen. Der Untergrund ist gemäß BEB-Merkblättern tragfähig vorzubereiten (z. B. durch Kugelstrahlen, Diamantschleifen, Fräsen oder sonstige geeignete Maßnahmen).

Vor Einbau der Beschichtung ist der Untergrund porengeschlossen vorzubereiten. Dazu sind passende System-Grundierungen zu verwenden (z. B. **HADALAN® Pripor 12E**). Bei Rautiefen und Unebenheiten ist eine Kratzspachtelung bzw. Rautiefenausgleich zu erstellen.

Verarbeitung

Verlaufsbeschichtung:

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt, das Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM003 57M** (weiß) hinzugegeben und erneut durchgemischt.
2. **HADALAN® PUR Floor-H 13P** mit geeignetem Werkzeug (hahne Zahnleiste spezial) in einer gleichmäßigen Schicht von 2,0 mm zügig auf dem Untergrund verteilen.
3. Nach ca. 10 Minuten die Fläche mit geeignetem Werkzeug (z. B. hahne Stachelwalze) im Kreuzgang durch langsames und druckloses abrollen entlüftet.

Strukturbeschichtung:

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt, das Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM003 57M** (weiß) hinzugegeben und erneut durchgemischt. Jetzt das Stellmittel **HADALAN® TX 57DD** hinzugeben und nochmals durchmischen.
2. **HADALAN® PUR Floor-H 13P** mit geeignetem Werkzeug (z. B. TBP S6) in einer gleichmäßigen Schicht von ca. 1,3 mm zügig auf dem Untergrund verteilen.
3. Nach ca. 10 Minuten die Fläche mit geeignetem Werkzeug (z. B. Struktur-/Erbslochwalze) durch langsames und druckloses abrollen strukturieren. Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass mit dem Strukturieren nicht zu spät begonnen wird. Ggf. ist hier eine weitere Person nötig, so dass schon während dem aufbringen der Verlaufsbeschichtung mit dem Strukturieren der Fläche begonnen wird.

hahne Systemprodukte

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® TX 57DD
HADALAN® Pripor 12E
HADALAN® MBH 12E
HADALAN® EPUni 12E

Wichtige Hinweise

- **HADALAN® PUR Floor-H 13P** ist feuchtigkeitsreagierend. Deshalb müssen diese Materialien bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss trocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Streichabstände einhalten.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Farbtonveränderungen/Vergilbung möglich und stellen keine Beeinträchtigung dar.
- Das Material sofort nach dem Anrühren aus dem Gebinde ausgießen.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei zusammenhängenden Flächen stellen Farbabweichungen keinen Mangel dar.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Schleifende Belastungen führen zum Weißbruch an der Oberfläche. Zur Reduzierung empfehlen wir die Oberfläche nachträglich mit einem Topcoat zu versiegeln.

Inhaltsstoffe

Polyurethan, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner KBS geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 12.2018