

TECHNISCHES DATENBLATT



GLUKON® revo ist ein einkomponentiger, hochfestkörperhaltiger PU-Sprühkontaktklebstoff. Die Anwendung im Druckbehältersystem bietet Ihnen neue und bisher einzigartige Möglichkeiten, Ihre Arbeitsprozesse im PU-Klebstoffbereich zu optimieren.

Durch das sich fein vernetzende Klebstoffbett eignet sich GLUKON® revo sehr gut für die Verarbeitung empfindlicher Belagsmaterialien wie Hochglanz HPL und dünnen Metallblechen. Ausserdem liefert der Klebstoff beste Ergebnisse auch bei schwierigen Untergründen und Werkstoffen.

GLUKON® revo garantiert eine zuverlässige, permanente, wasserfeste und hoch wärmebeständige Haftung auf einer Vielzahl verschiedenster Materialien.

Reinigungshinweis beachten.



+ MATERIALIEN

GLUKON® revo verklebt u.a. folgende **spannungsfreie** Materialien: HPL, CPL, Holzwerkstoff-Platten wie z.B. MDF und Spanplatten, PVC-Fliesen, Vinyl-Designbeläge, CV-Beläge, Kautschukplatten (z.B. Norament), ALU, GFK, Edelstahlbleche, Holz, Gummi, Wandverkleidungen, Teppich, Flotex, Beton, Metall, Blei, Textilien, Leder, Kunstleder, Furnier u.s.w.

+ ANWENDUNGSBEREICHE

GLUKON® revo ist für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt worden. Im Folgenden finden Sie einige Einsatzbeispiele: Sandwichelementbau, Badezimmermöbel, Großküchenbau, Bleielementbau (Strahlenschutz), Spezialfahrzeugbau (Verkaufsfahrzeuge, Pferdetransporter, Wohnmobile), Edelstahlverarbeitung, Kfz-Sattler, hochwertiger Laden- und Messebau, schwierige Bodenbelagsarbeiten

+ VERARBEITUNGSHINWEISE Bereich Bodenbeläge

Die zu verklebenden Materialien müssen spannungsfrei, trocken, sauber, staub-, fett- und rissfrei sein. Zum Reinigen von frischen Klebstoffrückständen benutzen Sie bitte das **GLUKON® Citrus-Reiniger-Spray**. Zum Entfetten verschmutzter Oberflächen bitte nur Aceton verwenden. Bei Bodenbelagsarbeiten muss der Untergrund den Anforderungen nach DIN 18365 entsprechen. Bei erdreichberührenden Konstruktionen Untergründe immer mit einer Feuchtigkeitssperre vorbehandeln. Auf eine ausreichende Konditionierung der Materialien ist unbedingt zu achten. Nur **spannungsfreie** Materialien verwenden wie z.B. PCV-Fliesen oder Design-Planken. Rollenware ist nicht geeignet! Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Behälterhahn ganz aufdrehen. Der Behälterhahn darf **nicht** geschlossen werden. Es sei denn, der Behälter muss durch einen Neuen ersetzt werden oder der Schlauch muss gereinigt werden. Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter (Handbreit) über die zu bearbeitende Oberfläche. Den Klebstoff immer auf beiden Flächen im Kreuzgang (Fläche 1 senkrecht, Fläche 2 waagrecht) auftragen (Auftragsmenge ca. 75 - 100g/m²nass), ca. 2 - 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON® revo** bei Temperaturen von 15°C - 25°C eingesetzt werden. Die offene Zeit beträgt ca. 15 - 25 Minuten. Bei sehr saugfähigen Untergründen, wird ein zweimaliger Klebstoffauftrag empfohlen. Beide Oberflächen fest andrücken/anrollen (Pressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm², möglichst Andrückwalzen verwenden). Um Hohlstellen zu verhindern, sollte das Belagsmaterial 20 - 30 Min. nach der Verklebung erneut angerollt werden. Die Verklebung ist nach ca. 2 - 3 Stunden begehbar. Aushärtung nach ca. 12 - 24 Stunden. Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch (**Wichtig! Nur einen original GLUKON® revo Stahlschlauch verwenden!**) und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen.

+ REINIGUNGSHINWEIS

Wichtig! Nach Schichtende oder nach spätestens 8 Stunden die Düse abschrauben und in ein Lösemittelbad (z.B. Aceton) legen. Dies verhindert ein Verkleben der Düse. Sollte das System nach erstmaligem Anschluss am nächsten Arbeitstag nicht verwendet werden, müssen Schlauch und Pistole mit dem GLUKON® revo PU-Reiniger gereinigt werden! So wird ein blockieren des Systemes durch angetrockneten Klebstoff zuverlässig verhindert. Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung unbedingt auch unsere **GLUKON®** Bedienungsanleitung!

Download unter: <http://www.glukon.de/seiten/downloads.html>

+ VERARBEITUNGSHINWEIS Bereich Holzverarbeitung

Die Materialien müssen vor der Verklebung miteinander konditioniert werden bzw. eine an den endgültigen Einbauort angeglichene Materialfeuchte/-temperatur aufweisen! Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, staub-, fett- und rissfrei sein. Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Den Behälterhahn ganz aufdrehen. Der Behälterhahn darf **nicht** geschlossen werden. Es sei denn, der Behälter muss durch einen Neuen ersetzt werden.

Verarbeitung im Kontaktklebeverfahren (Klebstoffauftrag beidseitig, kalt):

Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter (Handbreit) über die zu bearbeitende Oberfläche. Den Kleber auf **beiden** Flächen im Kreuzgang (Fläche 1 senkrecht, Fläche 2 waagrecht) auftragen (Auftragsmenge ca. 75 - 100g/m²/nass), ca. 2 - 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON**[®] **revo** bei Temperaturen von 15°C - 25°C eingesetzt werden. Die offene Zeit beträgt ca. 15 - 25 Minuten. Bei sehr saugfähigen Untergründen wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Beide Oberflächen fest andrücken/anrollen (Pressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm², **GLUKON**[®] Andruckwalzen verwenden), um eine gute Verbindung zu erhalten. Die Verklebung kann nach ca. 4 Stunden mechanisch weiterverarbeitet werden. Eine vollständige Aushärtung der Verklebung ist nach ca. 12 - 24 Stunden gegeben.

Verarbeitung in der Presse (Klebstoffauftrag einseitig, heiß):

Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter (Handbreit) über die zu bearbeitende Oberfläche. Den Kleber **satt** auf **eine** der zu verklebenden Fläche auftragen (Auftragsmenge ca. 120g/m²/nass), ca. 2 - 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON**[®] **revo** bei Temperaturen von 15°C - 25°C eingesetzt werden. Die offene Einlegezeit beträgt ca. 15 - 25 Minuten. Bei sehr saugfähigen Untergründen wird ein zweimaliger Klebstoffauftrag empfohlen. Beide zu verklebenden Materialien in der Heißpresse bei mindestens 50°C verpressen (Pressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm²). Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Presstabelle. **Die Verklebung kann nach dem Auskühlen der Materialien sofort mechanisch weiterverarbeitet werden.** Eine vollständige Aushärtung ist nach ca. 12 - 24 Stunden gegeben.

Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch (**nur einen original GLUKON**[®] **revo Stahl-Schlauch verwenden!**) und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen.

Presszeiten GLUKON revo	Klebstoffauftrag nass ca. 100 g je Seite	Druck	Zeit	Weiterverarbeitung	Aushärtung
20°C	beidseitig Träger und Belagsmaterial	per Hand/Andruckroller ca. 2,5 - 3 kg/m ²	ca. 30 sec. Presse	4 Std.	24 Std.
50°C	einseitig auf Träger	3 kg/cm ²	30 min.	nach Auskühlung	24 Std.
60°C	einseitig auf Träger	3 kg/cm ²	20 min.	nach Auskühlung	24 Std.

Ein einseitiger Klebstoffauftrag ist nur in der Presse ab einer Mindest-Presstemperatur von 50°C möglich!

+ WICHTIGER HINWEIS

Ehe mit der Herstellung oder Annahme eines Groauftrages begonnen wird, sollten alle zu beklebenden Materialien unbedingt getestet werden. Der Verarbeiter trägt die Verantwortung sich zu vergewissern, dass der Klebstoff für die entsprechenden Materialien geeignet ist. Bitte beachten Sie die Klebstoffempfehlungen der Materialhersteller, sowie auch die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter unserer **GLUKON**[®] Klebstoffe. Bei Unklarheiten können Sie sich jederzeit an unsere Mitarbeiter der technischen Abteilung wenden, welche Ihnen gerne weiterhelfen.

+ EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Webspray
- + Ablüftzeit: ca. 2 - 3 Minuten je nach Umgebungstemperatur/Luftfeuchtigkeit
- + Offene Zeit: ca. 15 - 25 Minuten
- + Presszeit: 30 Sekunden in der Furnierpresse oder manuell mit einem **GLUKON**[®]-Andruckroller
- + Funktionsfestigkeit: nach ca. 2 Stunden (kann durch Wärmezufuhr stark verkürzt werden)
- + Endfestigkeit: nach ca. 24 - 48 Stunden
- + Hohe Scherfestigkeit: ca. 300 PSI
- + Wasserfest nach D4 / EN 204 und nach B4/DIN 68605
- + Erfüllt DIN EN 14257 (Watt 91)

+ TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: Sprhfhiger PU-Kontaktklebstoff
- + Lösemittel: Methylacetat
- + Farbe: gelb/bräunlich
- + Festkörpergehalt: ca. 50%
- + Temperaturbeständigkeit: > 200° Celsius
- + Verbrauch: ca. 5 m² pro kg (beidseitiger Auftrag)
- + Gebindegrößen: 17kg/22L
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

 SPRHKLEBERSYSTEME GmbH	Wegkamp 1 - D-24589 Dtgen Fon +49 4329 - 91128-0 Fax +49 4329 - 91128-29 info@glukon.de - www.glukon.de
---	---

+ LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON[®] BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Nicht unter 10°C verwenden. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON[®]-Behälter beachten! GLUKON[®] ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +10°C).

+ CHECKLISTE

- Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten bitte nur mit Aceton!
- Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung (15 - 25°C) innerhalb der zulässigen Parameter?
- Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- Wird die richtige Düse bzw. Schlauch verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte nur unsere GLUKON[®] Standard Düse. Ausnahmen: GLUKON[®] pebble Hier verwenden Sie bitte unsere spezielle GLUKON[®] pebble Düse! GLUKON[®] revo Hier verwenden Sie bitte unsere GLUKON[®] revo Düse und unseren GLUKON[®] revo Metallschlauch!
- Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- Kennen Sie die jeweiligen Abluftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- Liegen alle Hilfsmittel (z.B. Dübelstangen) bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- Liegen Andruckrollen bereit bzw. ist die Presse frei und auf den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) eingestellt?
- Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- Stehen für den GLUKON[®] revo alle Reinigungsutensilien wie revo-Reiniger/revo-Adapter bereit?
- Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

+ SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON[®] Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.
- Bitte beachten Sie hierzu unsere Sicherheitsdatenblätter.
- Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches. Es besteht in diesem Falle Lebensgefahr! Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät).
- **WICHTIG! Bei der Verarbeitung als Bodenbelagsklebstoff sind die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS 610) und die Gefahrstoffverordnung zu beachten.** Vor der Verwendung lösemittelhaltiger Klebstoffe ist zu prüfen, ob alternativ Klebstoffe mit einem weniger belastenden Gefährdungsprofil eingesetzt werden können. Die dazu nötige Gefährdungsbeurteilung ist in schriftlicher Form zu hinterlegen.
- Bei großflächiger Verarbeitung und falls das Betreten der Arbeitsplatzes/Baustelle durch Dritte nicht ausgeschlossen werden kann, sind Warnschilder „Feuer- und Explosionsgefahr! Betreten mit offenem Feuer sowie Rauchen und die Verwendung von Zündquellen ist strengstens verboten!“ aufzustellen.

+ HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®] revo** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis, sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter Ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.

REINIGUNGSHINWEISE

Reinigung des GLUKON revo Schlauches im Werkstattbetrieb (Adapter behälterseitig montiert)

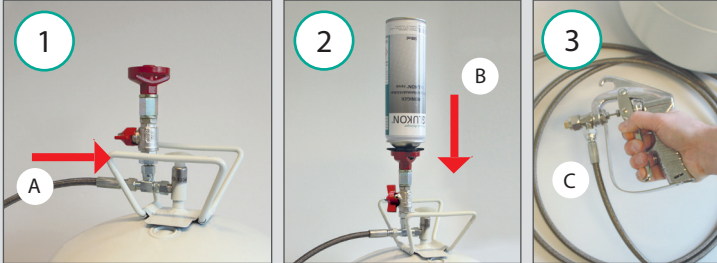


Bild 1) Sollte das **GLUKON® revo System** nach erstmaligem Anschluss am nächsten Arbeitstag NICHT verwendet werden, müssen Schlauch und Pistole mit dem **GLUKON® revo Reiniger** gereinigt werden. So wird ein Blockieren durch angetrockneten Klebstoff zuverlässig verhindert. Zu diesem Zweck sollte der **GLUKON® revo Adapter** vor dem Erstgebrauch (Pfeil A, Ventil

geschlossen) zwischen Druckbehälter und Schlauch montiert werden (SW15).

Bild 2) Achtung! Für den Reinigungsvorgang muss der Hahn am GLUKON-Druckbehälter geschlossen sein. Im nächsten Schritt wird die **GLUKON revo-Reiniger-Dose** auf den Adapter geschraubt (Pfeil B). Danach öffnen Sie das Ventil des Adapters.

Bild 3) Durch die Betätigung des Pistolenabzuges wird (c) das System durchgespült. Dieser Vorgang dauert ca. 20 - 30 Sekunden. Pro Schlauch-Reinigung werden etwa 250 ml Reiniger benötigt (1/2 Dose). Nach dem Spülen wird das Ventil geschlossen und die Reiniger-Dose kann demontiert werden. **Bis zur nächsten Benutzung bleibt der Hahn am Druckbehälter geschlossen.** So ist das **GLUKON® revo System** jederzeit wieder einsatzbereit.

Reinigung des GLUKON revo Systems (Adapter nur schlauchseitig montiert)

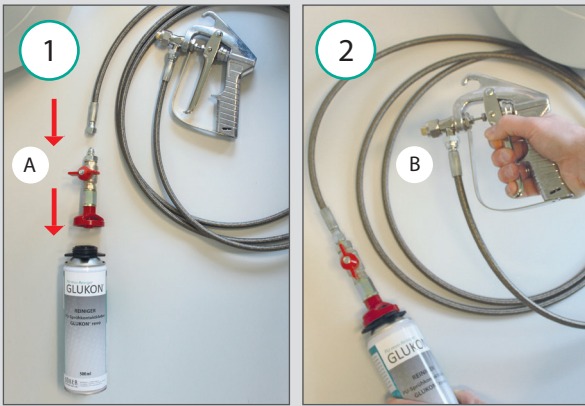


Bild 1) Auf der Baustelle ist das **GLUKON® revo Reinigungssystem** auch „mobil“ einsetzbar. Nach der **drucklosen** Demontage des **GLUKON® revo Schlauches** und der Pistole wird der Adapter lediglich ohne das T-Stück (Adapterventil geschlossen) direkt mit dem **GLUKON® revo Schlauch** verbunden (Pfeile A). Ist der Adapter fest mit dem revo Schlauch verbunden, kann der revo Reiniger auf den Adapter geschraubt werden.

Bild 2) Nach dem Öffnen des Adapterventils kann mit dem Freisprühen des revo Schlauches begonnen werden (B). Spülen Sie etwa 1/2 Dose Reiniger durch das System. Dieser Vorgang dauert ca. 20 - 30 Sekunden. Pro Schlauch-Reinigung werden so etwa 250 ml Reiniger benötigt. Das so gereinigte Schlauch/Pistolenset kann jetzt wieder an den Druckbehälter angeschlossen werden. Danach ist das **GLUKON® revo System** jederzeit wieder einsatzbereit. **Achtung! Den Hahn am Druckbehälter erst wieder kurz vor der nächsten Verwendung des Systems öffnen!**

Reinigung des GLUKON revo Systems (Adapter nur schlauchseitig montiert)



Wichtig! Nach Schichtende oder nach spätestens 6 - 8 Stunden (abhängig von der Umgebungstemperatur) die Düse abschrauben und in ein Lösemittelbad (z.B. Aceton) legen. Es ist sinnvoll, eine revo Wechseldüse vorzuhalten. So ist sichergestellt, dass das revo System immer einsatzbereit ist.

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung unbedingt auch unsere **GLUKON®** Bedienungsanleitung!

Download unter: <http://www.glukon.de/seiten/downloads.html>

Das Reinigungszubehör für das GLUKON revo System



GLUKON® revo PU-Reiniger und GLUKON® Reinigungsadapter

LÖST UND REINIGT: Ideal zum Reinigen von **GLUKON® revo** Applikatoren wie z.B. Düsen, Pistolen sowie zum Reinigen des Schlauches. Entfernt auch zuverlässig PU-Schäume, 500 ml-Dose.

VERBRAUCH: Es werden je Schlauch-Reinigungsvorgang ca. 250 ml Reiniger benötigt. Die Reinigung kann mit und ohne Adapter erfolgen. Der Adapter beschleunigt und erleichtert die Reinigung des Schlauches.