

ALU-ZINK-SPRAY

Stand: 31.03.2009 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 1 von 1

Technische Eigenschaften:

Basis	Mischung aus Alu-Zink mit Epoxidester in Aerosolform
Konsistenz	Flüssig
Aushärtungssystem	Physische Trocknung bei Raumtemperatur
Staubtrocken (*)	Nach 10 - 15 Minuten
Klebfrei (*)	Nach 20 – 30 Minuten
Durchhärtung (*)	Nach ca. 24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	bis +250°C
Verbrauch	Ca. 1,5 m ² / 400ml
Festkörpergehalt	24%
Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen	76%

(*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C /50% r.L. . Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

ALU-ZINK-SPRAY ist eine sprühbare Grundierung auf Basis von Alu-Zink.

Produkteigenschaften:

- Sehr guter Widerstand gegen Erschütterungen und Verschleiß
- Schnelltrocknend u. festhaftend
- Wirtschaftlich, wirkungsvoll und zuverlässig
- Sehr gute elektrische Leitfähigkeit
- Auch auf Rost anwendbar
- Überlackierbar
- Gewährleistet eine glänzende Schlußbeschichtung

Anwendung:

- Kathodischer Korrosionsschutz und Decklack für eine Vielzahl von Metallen im Automobilsektor, Metallbau, Schiff- und Caravanbau
- Haftverbesserer und elektrischer Leiter bei Schweißpunkten

Lieferform:

Farbe: alu-silber

Verpackung: 400 ml Aerosoldose (6 pro Karton)

Haltbarkeit:

36 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühlere (+5°C und +25°C) und

trockener Lagerung. Anbruchgebinde mit Ventil (nicht freiblasen) nach oben lagern und kurzfristig verbrauchen.

Untergründe:

Metall und beschädigte verzinkte Oberflächen Die Untergründe müssen sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Lösen Rost ggf. mit einer Drahtbürste oder Schleifpapier entfernen. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Umgebung vor Sprühnebel schützen. Zu bearbeitende Fläche ggf. Abkleben. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln. Aus ca. 20 cm Abstand auf die betroffenen Stellen sprühen. Nach ca. 2 Stunden eine zweite Schicht aufsprühen. Nach ca. 24 Stunden kann ZINKSPRAY überlackiert werden.

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Für gute Belüftung sorgen.

Dose steht unter Druck. Vor Sonne und Erwärmung über +50°C schützen. Auch nach Verwendung nicht durchbohren oder verbrennen. Nicht in Richtung einer Flamme oder glühender Gegenstände sprühen.

Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebinde.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Neben unseren Angaben sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften von Organisationen und Fachverbänden sowie die jeweiligen DIN-Normen für die zu erbringende Leistung zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.