

Lösemittelfreier, 2- komponentiger, wasserverdünnbarer Epoxidharz-Anstrich für Boden- und Wandflächen, außen und innen

Mit amtlichem Prüfzeugnis

Eigenschaften

HADALAN® LF51 12E ist ein 2-komponentiger, dispersionsgebundener Epoxidharz-Anstrich mit guter Chemikalienbeständigkeit und abriebfester Oberfläche.

- Lösemittelfrei
- Wasserverdünnbar
- Dispersionsgebunden
- Abriebfest
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Diffusionsoffen

Anwendung

HADALAN® LF51 12E zur Beschichtung von mineralischen Untergründen, Boden- und Wandflächen.

Anwendungsgebiete:

- Beton, Estrich, Zementputz, Mauerwerk, Faserzement
- Beschichtungen von Bodenflächen in Lagerhallen, Garagenböden, Kellerböden, Werkstätten, Laubengängen

Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Kombi-Geb.	24 kg / 6 kg
Komponente A	20 kg / 5 kg
Komponente B	4 kg / 1 kg
Lieferform	8 / 56 Gebinde/Pal.
Farbtöne	
steingrau	ca. RAL 7030
kieselgrau	ca. RAL 7032

Weitere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +35 °C
Verarbeitungszeit ¹⁾	60 - 80 Minuten
Dichte, verarbeitungsfertig	1,55 kg/l
Leicht belastbar ¹⁾	nach ca. 24 Std.
Endfestigkeit	nach ca. 5 Tagen
Oberflächenzugfestigkeit	> 1,5 N/mm ²
Streichabstand	mind. 6 Std.

Abriebverlust	0,084 g (nach Taber: Rolle CS 10, 1000 U, 1000 g)
Lagerung	frostfrei, 12 Monate

Beständigkeit in Anlehnung EN 13529:

Testbenzin, Dieselöl, destilliertes Wasser, Kofa Grain 1,5 %- und 10 %ig, Gülle-Lösung, Propionsäure 1,5 %- und 10 %ig

Verbrauch

Je Anstrich	ca. 0,3 kg/m ²
-------------	---------------------------

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, fest und tragfähig sein. Vorübergehend leicht feuchte Untergründe beeinträchtigen die Haftung nicht. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen.

Untergründe, in deren Oberfläche Hilfsmittel (z. B. Wachs) zur Glättung eingearbeitet wurden, müssen entsprechend vorbehandelt werden (fräsen, sandstrahlen). Eine mit Wasser durchgeführte Benetzungsprobe gibt ersten Aufschluss.

Stark saugende und sandende Untergründe vor der Beschichtung mit **HADALAN® V31 13E** grundieren. Die Beschichtung mit **HADALAN® LF51 12E** kann etwa 2 Stunden nach dem Aufbringen der Grundierung erfolgen.

Verarbeitung

1. Komponente A und Komponente B in einem geeigneten Behälter mit einer langsam laufenden Bohrmaschine mit Rührquirl intensiv anmischen.
2. Masse anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen und kurz aufrühren.
3. Der Auftrag erfolgt mit Rolle oder Pinsel. Zur Erzielung gleichmäßiger Oberflächen erfolgt der Auftrag mit einer geeigneten Kurzflorrolle für Epoxidharze. Der Auftrag wird im Kreuzgang ausgeführt. Wartezeiten während der Verarbeitung können zu Ansätzen führen.
4. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Farbwiedergabe sind in der Regel 2 Anstriche erforderlich.
5. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Zur Einstellung der gewünschten Streichkonsistenz ist ein Wasserzusatz bis maximal 10 % möglich.

hahne Systemprodukte

HADALAN® V31 13E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +35 °C einhalten.
- Beim Einsatz im Außenbereich ist mit Glanzverlust des Anstrichs zu rechnen.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Bei Temperaturen unter +8 °C sollte die Verarbeitung aufgrund langsamer Durchhärtung eingestellt werden.
- Stark verölte Flächen und Untergründe, bei denen mit aufsteigender oder seitlich eindringender Feuchtigkeit zu rechnen ist, sind für die Beschichtung ungeeignet.
- Während der Abtrocknung für ausreichend Durchlüftung sorgen. Das Produkt enthält Wasser, das aus dem Beschichtungsfilm abtrocknen muss.
- Für zusammenhängende Flächen dürfen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeitet werden.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Auf gleichmäßige Auftragsmengen achten, unregelmäßige Materialmengen führen zu Unterschiede im Glanzgrad.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN® Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

Epoxidharzdispersion, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Ausführliche Hinweise können dem Merkblatt "Epoxidharze in der Bauwirtschaft", Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutzmittel e.V. in Frankfurt, entnommen werden.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner KBS geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

HADALAN® LF51 12E



Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 4.2018